

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ПЛАНКИ ДЛЯ НАДПИСЕЙ

ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

ОСТ4 Г0.880.001

Редакция I-73

Издание официальное

1974

УДК 62-415 (083.74) Группа В33

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ПЛАНКИ ДЛЯ НАДПИСЕЙ

Типы и размеры

ОСТ4 Г0.880.001
Редакция 1-73
Взамен Н0.880.000

Директивным письмом организации от 29 июня 1973 г. № 22-107/6/195 срок введения установлен с 1 сентября 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

1. Настоящий стандарт распространяется на планки для надписей и устанавливает типы и размеры планок, применяемых в радиотехнической аппаратуре.

2. Стандарт разработан в соответствии и в развитие ГОСТ 12970-67, ГОСТ 12971-67.

3. Типы и размеры планок должны соответствовать указанным на черт. 1-6 и в табл. 1-6 настоящего стандарта.

В обоснованных случаях с разрешения отдела стандартизации предприятия допускается применение планок с другими размерами по ГОСТ 12970-67 и ГОСТ 12971-67.

4. Размер S = 0,8 мм устанавливается для планок с рельефным изображением, размер S = 0,5 мм – для планок с плоским изображением.

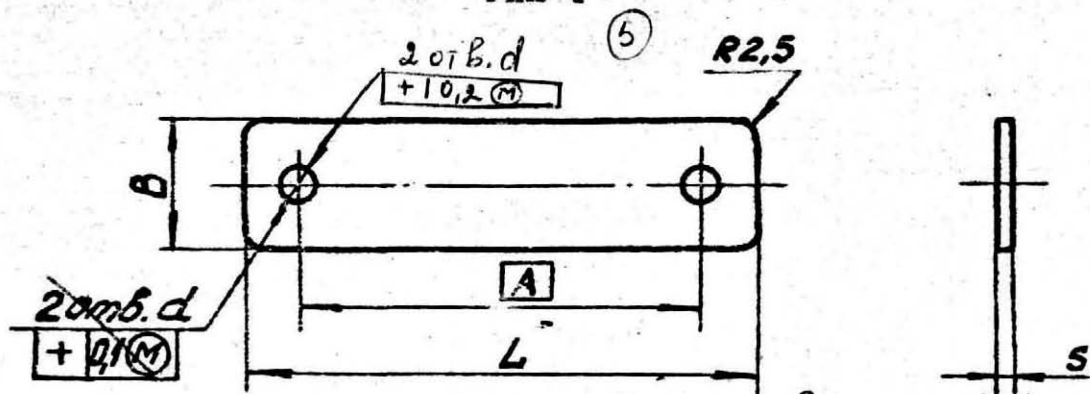
5. Определение размеров планок в зависимости от содержания надписей и примеры выполнения рабочих чертежей планок с надписями приведены в справочных приложениях 1 и 2 к настоящему стандарту.

6. Предприятия должны производить дополнительные ограничения применяемости типоразмеров планок в графе "Применяемость".

7. Планки для надписей должны изготавливаться в соответствии с требованиями ОСТ4 Г0.880.002 и настоящего стандарта.

5

Тип 1



Несимметричность осей отверстий относительно контура не более 0,3 мм.

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий – по ~~A_7~~ H14, валов – по ~~B_7~~ h14, остальных – по ~~CM_8~~ $\pm \frac{IT15}{2}$ (5)

~~...носительно конту-~~
~~...азмеров: охваты-~~
~~...прочих – по CM_8~~

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

B	L	A	d	S	Масса 1000 шт. планок из алюминиевого сплава, кг	Применяемость
6,3	25	18	2,4	0,5	0,203	
				0,8	0,323	
			–	0,5	0,215	
				0,8	0,343	
8,0	16	10	2,4	0,5	0,163	
				0,8	0,231	
			–	0,5	0,175	
				0,8	0,251	
	20	14	2,4	0,5	0,202	
				0,8	0,324	
			–	0,5	0,214	
				0,8	0,344	

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

B	L	A	d	S	Масса 1000 шт. планок из алюминиевого сплава, кг	Применяемость
8,0	25	18	2,4	0,5	0,261	
				0,8	0,417	
			–	0,5	0,273	
				0,8	0,437	
	32	25	2,4	0,5	0,335	
				0,8	0,533	
			–	0,5	0,347	
				0,8	0,553	
	40	30	2,4	0,5	0,421	
				0,8	0,676	
			–	0,5	0,433	
				0,8	0,696	
	50	40	2,4	0,5	0,542	
				0,8	0,843	
			–	0,5	0,554	
				0,8	0,863	
	63	53	2,4	0,5	0,674	
				0,8	1,065	
			–	0,5	0,686	
				0,8	1,085	
	80	71	2,4	0,5	0,852	
				0,8	1,373	
			–	0,5	0,874	
				0,8	1,393	
10,0	20	14	2,4	0,5	0,261	
				0,8	0,417	
			–	0,5	0,273	
				0,8	0,437	
	25	18	2,4	0,5	0,329	
				0,8	0,526	

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

B	L	A	d	S	Масса 1000 шт. планок из алюминиевого сплава, кг	Применяемость
10,0	2,5	18	–	0,5	0,341	
				0,8	0,546	
	40	30	2,4	0,5	0,534	
				0,8	0,854	
			–	0,5	0,546	
				0,8	0,874	
	50	40	2,4	0,5	0,670	
				0,8	1,072	
			–	0,5	0,682	
				0,8	1,092	
	63	53	2,4	0,5	0,848	
				0,8	1,356	
			–	0,5	0,860	
				0,8	1,376	
12,0	20	14	2,4	0,5	0,316	
				0,8	0,504	
			–	0,5	0,328	
				0,8	0,524	
	25	18	2,4	0,5	0,397	
				0,8	0,635	
			–	0,5	0,409	
				0,8	0,655	
	32	25	2,4	0,5	0,512	
				0,8	0,818	
			–	0,5	0,524	
				0,8	0,838	
	40	30	2,4	0,5	0,643	
				0,8	1,028	
			–	0,5	0,655	
				0,8	1,048	

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

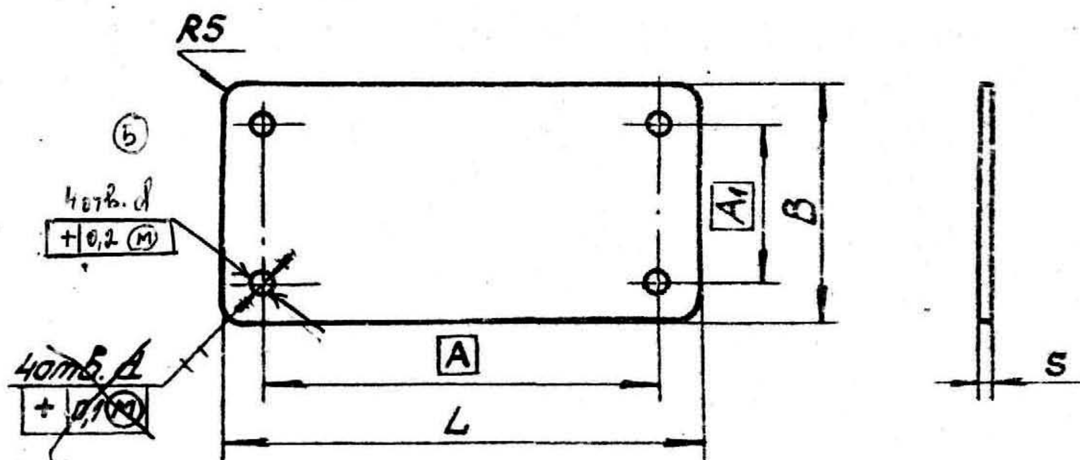
B	L	A	d	S	Масса 1000 шт. планок из алюминиевого сплава, кг	Применяемость
12,0	50	40	2,4	0,5	0,807	
				0,8	1,290	
			–	0,5	0,819	
				0,8	1,310	
	63	53	2,4	0,5	0,038	
				0,8	1,632	
			–	0,5	1,051	
				0,8	1,652	
	80	71	2,4	0,5	1,298	
				0,8	2,077	
			–	0,5	1,310	
				0,8	2,097	
16,0	25	18	2,4	0,5	0,524	
				0,8	0,854	
			–	0,5	0,546	
				0,8	0,874	
	32	25	2,4	0,5	0,687	
				0,8	1,099	
			–	0,5	0,699	
				0,8	1,119	
	40	30	2,4	0,5	0,862	
				0,8	1,378	
			–	0,5	0,874	
				0,8	1,398	
	50	40	2,4	0,5	1,080	
				0,8	1,727	
			–	0,5	1,092	
				0,8	1,747	
	63	53	2,4	0,5	1,364	
				0,8	2,180	

Продолжение табл.1

Размеры в мм

B	L	A	d	S	Масса 1000 шт. планок из алюминиевого сплава, кг	Применяемость
16,0	63	53	–	0,5	1,376	
				0,8	2,200	
	80	71	2,4	0,5	1,736	
				0,8	2,776	
			–	0,5	1,748	
				0,8	2,796	
	100	90	3,4	0,5	2,166	
				0,8	3,465	
			–	0,5	2,184	
				0,8	3,494	
20,0	40	30	2,4	0,5	1,080	
				0,8	1,727	
			–	0,5	1,092	
				0,8	1,747	
	100	90	3,4	0,5	2,712	
				0,8	4,339	
			–	0,5	2,730	
				0,8	4,368	
25,0	50	40	2,4	0,5	1,694	
				0,8	2,710	
			–	0,5	1,706	
				0,8	2,730	

Тип П



Несимметричность осей отверстий относительно контура не более 0,3 мм

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий – по A_7 (H14), валов – по B_7 (h14), остальных – по CM_8 $\pm \frac{IT15}{2}$ (б)

Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

B	L	A	A_1	d	S	Масса 1000 шт. планок из алюминиевого сплава, кг	Применяемость
32	50	40	22	2,4	0,5	2,160	
					0,8	3,454	
				–	0,5	2,184	
					0,8	3,494	
	63	53		2,4	0,5	2,728	
					0,8	4,360	

Продолжение табл. 2

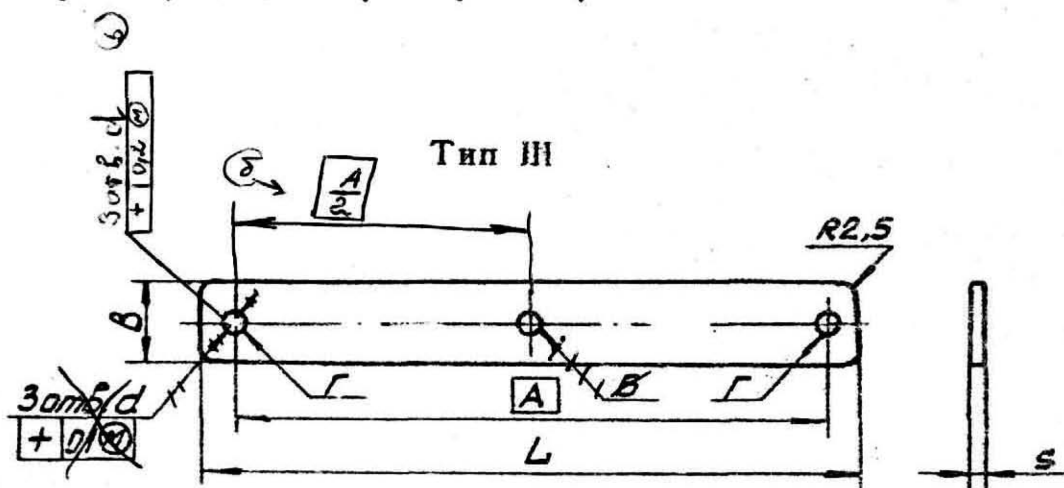
Размеры в мм

B	L	A	A_1	d	S	Масса 1000 шт. планок из алюминиевого сплава, кг	Применяемость
32	63	53	22	–	0,5	2,752	
					0,8	4,400	
	80	71		2,4	0,5	3,472	
					0,8	5,552	
				–	0,5	3,496	
					0,8	5,592	
	100	90		3,4	0,5	4,319	
					0,8	6,909	
				–	0,5	4,368	
					0,8	6,988	
40	63	53	30	2,4	0,5	3,416	
					0,8	5,464	
				–	0,5	3,440	
					0,8	5,504	
	80	71		2,4	0,5	4,344	
					0,8	6,948	
				–	0,5	4,368	
					0,8	6,988	
	100	90		3,4	0,5	5,411	
					0,8	8,657	
				–	0,5	5,460	
					0,8	8,736	
	125	115		3,4	0,5	6,776	
					0,8	10,841	
				–	0,5	6,825	
					0,8	10,920	
50	100	90	40	3,4	0,5	6,775	
					0,8	10,741	

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

B	L	A	A_1	d	S	Масса 1000 шт. планок из алюминиевого сплава, кг	Применяемость
50	100	90	40	–	0,5	6,824	
					0,8	10,920	
63	100	90	53	3,4	0,5	8,550	
					0,8	13,680	
				–	0,5	8,599	
					0,8	13,759	



Несим... ьно осей отверстия ...
Несим... ьно контура не бо...

Несимметричность осей отверстий Г относительно контура не более 0,3 мм.
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий – по $A_{..}$ H14, валов – по $B_{..}$ h14, остальных – по $СМ_8$ $\pm \frac{IT15}{2}$ (5)

Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих – по A_7, охватываемых – по B_7, прочих – по $СМ_8$.

Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

B	L	A	d	S	Масса 1000 шт. планок из алюминиевого сплава, кг	Применяемость
8	100	90	2,4	0,5	1,074	
				0,8	1,718	
			–	0,5	1,092	
				0,8	1,747	
	125	115	2,4	0,5	1,347	
				0,8	2,155	
			–	0,5	1,365	
				0,8	2,184	
	140	130	2,4	0,5	1,510	
				0,8	2,417	
			–	0,5	1,528	
				0,8	2,446	
12	100	90	3,4	0,5	1,601	
				0,8	2,561	
			–	0,5	1,638	
				0,8	2,620	
	125	115	3,4	0,5	2,010	
				0,8	3,217	
			–	0,5	2,047	
				0,8	3,276	
	140	130	3,4	0,5	2,256	
				0,8	3,610	
			–	0,5	2,293	
				0,8	3,669	

Тип 1У

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий – по H14, валов – по h14, остальных – по $\pm\frac{IT15}{2}$

Неук... охва-
тывающи... –
по CM_8.

Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

B	r		r_1	d	s	α, град	Масса 1000 шт. планок из алюминиевого сплава, кг	Применяемость
	Номин.	Пред. откл.						
8	16	+0,43	20	2,4	0,5	120	0,510	
					0,8		0,824	
				–	0,5		0,522	
					0,8		0,844	
	20	+ 0,52	24	2,4	0,5	150	0,733	
					0,8		1,185	

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

B	r Номин.	r Пред. откл.	r_1	d	S	α, град	Масса 1000 шт. планок из алюминиевого сплава, кг	Применяемость
8	20	+ 0,52	24	–	0,5	150	0,745	
					0,8		1,205	
	25		29	2,4	0,5	90	0,543	
					0,8		0,970	
				–	0,5		0,555	
					0,8		0,990	
				2,4	0,5	150	0,872	
					0,8		1,391	
				–	0,5		0,884	
					0,8		1,411	
	30	+0,62	34	2,4	0,5	90	0,632	
					0,8		1,021	
				–	0,5		0,644	
					0,8		1,041	
				2,4	0,5	150	1,021	
					0,8		1,643	
				–	0,5		1,033	
					0,8		1,663	
	40		44	2,4	0,5	90	0,792	
					0,8		1,280	
				–	0,5		0,804	
					0,8		1,300	
	50		54	2,4	0,5		0,982	
					0,8		1,532	
				–	0,5		1,994	
					0,8		1,552	
12	16	+ 0,43	22	2,4	0,5	150	1,011	
					0,8		1,620	

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

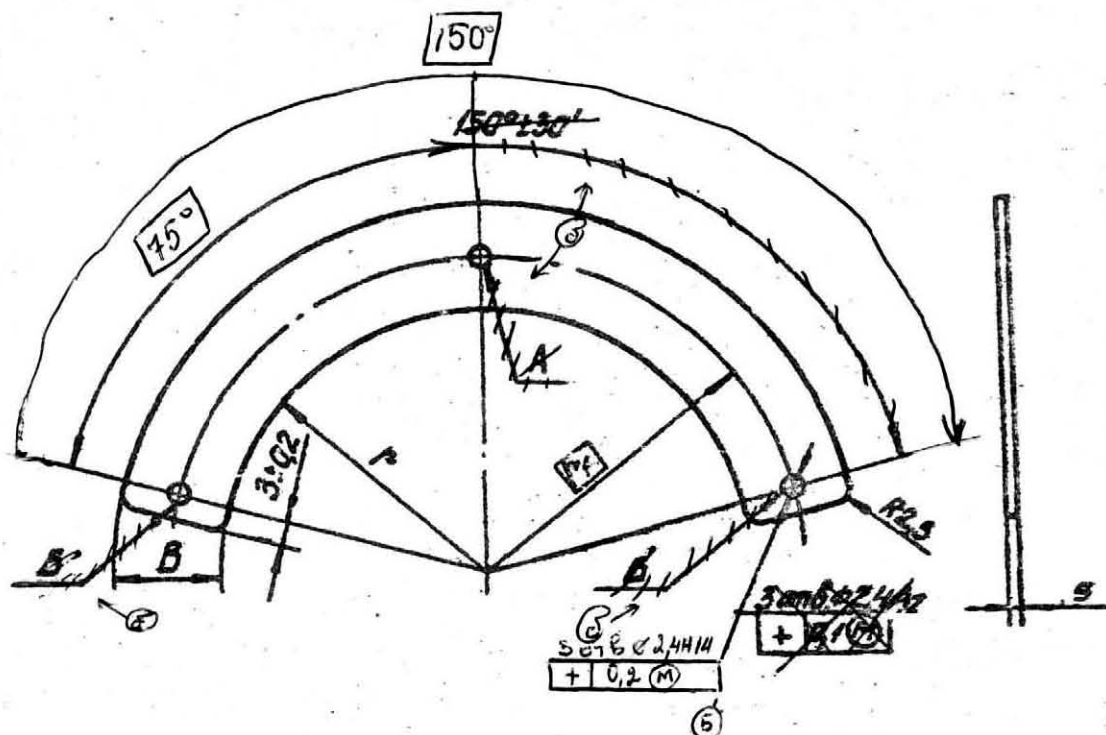
B	r Номин.	r Пред. откл.	r_1	d	s	α, град	Масса 1000 шт. планок из алюминиевого сплава, кг	Применяемость
12	16	+ 0,43	22	–	0,5	150	1,093	
					0,8		1,640	
	20	+ 0,52	26	2,4	0,5		1,172	
					0,8		1,782	
				–	0,5		1,184	
					0,8		1,802	
	25		31	2,4	0,5		1,451	
					0,8		2,342	
				–	0,5		1,463	
					0,8		2,362	
	30	+ 0,62	36	2,4	0,5	90	1,012	
					0,8		1,801	
				–	0,5		1,024	
					0,8		1,821	
				2,4	0,5	150	1,684	
					0,8		2,713	
				–	0,5		1,695	
					0,8		2,733	
	40		46	2,4	0,5	90	1,246	
					0,8		1,916	
				–	0,5		1,258	
					0,8		2,936	
	50		56	2,4	0,5		1,485	
					0,8		2,486	
				–	0,5		1,497	
					0,8		2,506	
16	30		38	2,4	0,5		1,407	
					0,8		2,264	

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

в	r Номин.	r Пред. откл.	r_1	d	s	α, град	Масса 1000 шт. планок из алюминиевого сплава, кг	Применяемость
16	30	+0,62	38	–	0,5	90	1,419	
					0,8		2,284	
				2,4	0,5	150	2,334	
					0,8		3,756	
				–	0,5		2,346	
					0,8		3,776	
	40		48	2,4	0,5	90	1,397	
					0,8		2,193	
				–	0,5		1,409	
					0,8		2,213	
	50		58	2,4	0,5		2,024	
					0,8		3,382	
				–	0,5		2,036	
					0,8		3,402	

Тип У



Н... ельно осей отвер...

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий – по A_7 (H14), валов – по B_7 (h14), остальных – по CM_8 $\pm \frac{IT15}{2}$ (5)

...ров: охватывающих – по A_7, охватываемых – по B_7, прочих – по CM_8.

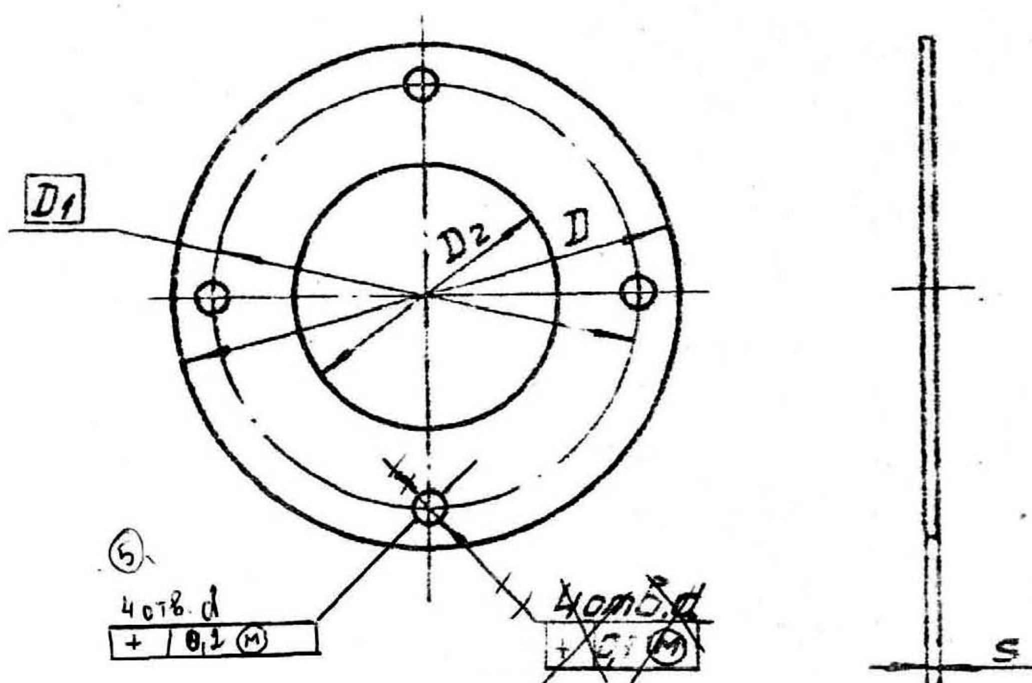
Черт. 5

Таблица 5

Размеры в мм

B	r Номин.	r Пред. откл.	r_1	d	S	Масса 1000 шт. планок из алюминиевого сплава, кг	Применяемость
8	40	+0,62	44	2,4	0,5	1,312	
					0,8	2,103	
				–	0,5	1,330	
					0,8	2,132	
	50		54	2,4	0,5	1,551	
					0,8	2,563	
				–	0,5	1,569	
					0,8	2,592	
12	40		46	2,4	0,5	2,204	
					0,8	3,531	
				–	0,5	2,222	
					0,8	3,560	
	50		56	2,4	0,5	2,463	
					0,8	4,030	
				–	0,5	2,481	
					0,8	4,059	
16	40		48	2,4	0,5	2,853	
					0,8	4,581	
				–	0,5	2,871	
					0,8	4,610	
	50		58	2,4	0,5	3,331	
					0,8	5,433	
				–	0,5	3,399	
					0,8	5,462	

Тип У1



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий – по A_7 H14, валов – по B_7 h14.

Черт. 6

Таблица 6

Размеры в мм

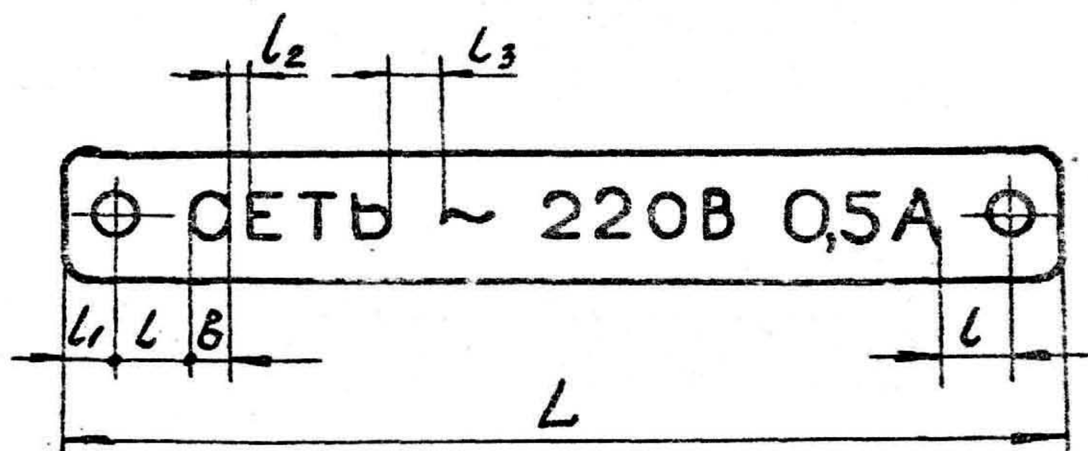
D	D_1	D_2	d	S	Масса 1000 шт. планок из алюминиевого сплава, кг	Применяемость
50	40	25	2,4	0,5	1,832	
				0,8	2,964	
			–	0,5	1,856	
				0,8	3,004	
63	53	32	2,4	0,5	3,141	
				0,8	5,003	
			–	0,5	3,165	
				0,8	5,043	
80	71	40	2,4	0,5	5,072	
				0,8	8,201	
			–	0,5	5,096	
				0,8	8,241	
100	90	50	3,4	0,5	7,913	
				0,8	12,822	
			–	0,5	7,962	
				0,8	12,901	

Справочное приложение 1 к ОСТ4 Г0.880.001

ОПРЕДЕЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ ПЛАНОК

1. Размеры планок по ширине определяют в соответствии с высотой шрифта Н по нормали Н0.010.007 и числом строк.

2. Длину планки L для типов I-Ш (черт. 1) определяют в зависимости от размера шрифта, от количества букв, цифр, знаков, слов, расстояний между ними и расстояний от кромок планки до надписи по формуле (1).



Черт. 1

Размер планки L определяется

$$L = \Sigma в + \Sigma A + \Sigma A_1 + 2(l + l_1), \quad (1)$$

где $\Sigma в$ - суммарная ширина всех букв, цифр и знаков;

ΣA - суммарная величина всех расстояний между буквами и цифрами;

ΣA_1 - суммарная величина всех расстояний между словами и знаками;

l - расстояние от центра отверстия до начала или конца надписи;

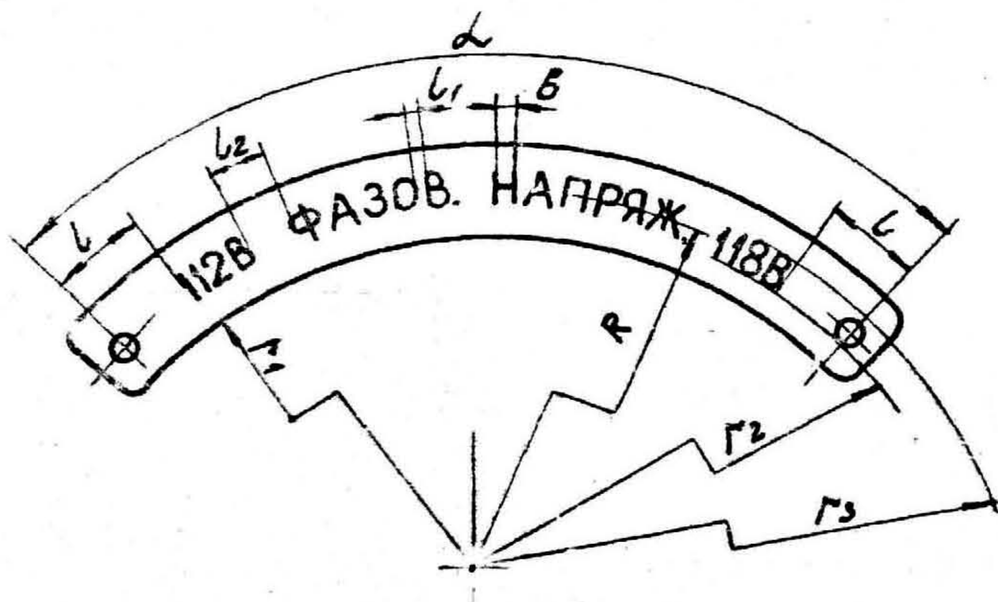
l_1 – расстояние от центра отверстия до кромки планка.

Размеры b, A, A_1 выбирают по Н0.010.007 в зависимости от высоты и типа шрифта.

Размер l устанавливает конструктор с учетом, что l_{min} = 4 мм.

3. Размеры секторной и кольцевой планок выбирают по углу α между отверстиями (черт. 2). Величина угла α зависит от длины дуги $L_{расч}$, по которой размещается надпись, и от радиуса R, которым описана дуга, и определяется по формуле (2)

$$\alpha = \frac{180}{\pi} \cdot \frac{L_{расч}}{R} = 57{,}3 \frac{L_{расч}}{R} . \qquad (2)$$



Черт. 2

Радиус R равен полусумме радиусов r_2 и r_3. Радиусы r_1 и r_2 выбирают в зависимости от размеров рукояток и других сопряженных деталей. Длина дуги $L_{расч}$ по аналогии с расчетом длины прямой планки определяется по формуле (3)

$$L_{расч} = \sum b + \sum A + \sum A_1 + 2l, \tag{3}$$

где

$L_{расч}$ – длина дуги по радиусу R;

$\sum b$ – суммарная ширина всех букв, цифр и знаков;

$\sum A$ – суммарная величина всех расстояний между буквами и цифрами;

$\sum A_1$ – суммарная величина всех расстояний между словами и знаками;

l – расстояние по дуге от центра отверстия до начала или конца надписи.

Размеры b, A, A_1 выбирают по Н0.010.007 в зависимости от высоты и типа шрифта. Размер l устанавливает конструктор с учетом, что l_{min} = 4 мм.

Справочное приложение 2 к ОСТ4 Г0.880.001

ПРИМЕРЫ ОФОРМЛЕНИЯ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ПЛАНОК С НАДПИСЯМИ

Планки типов I–III с рельефным изображением

АБ8.803...

▽4 (▽)

Шрифт прописной
Д43р-12 ГОСТ 3489.4-71

R2,5

0,7±0,2

ВКЛЮЧЕНО

h14 8В7

25

32В7 h14

2 отв. ⌀2,4H14
+ | 0,2 Ⓜ

2 отв. ⌀2,4 A7
+ | 0,1 Ⓜ

0,8

~~1. Несимметричность осей отв. относительно контура — не более 0,1 мм.~~ 0,3 мм

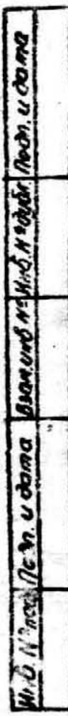
1.2. Несимметричность расположения надписи не более 0,3 мм.

2. ~~3~~. Изображение рельефное нанести фотохимическим методом:

а) фон лицевой поверхности — Эл. ПФ-115, черный ~~Ш. Т-Н~~, ГОСТ 6465-76. Ш. Т2.

б) надпись и окантовка — цвета металла.

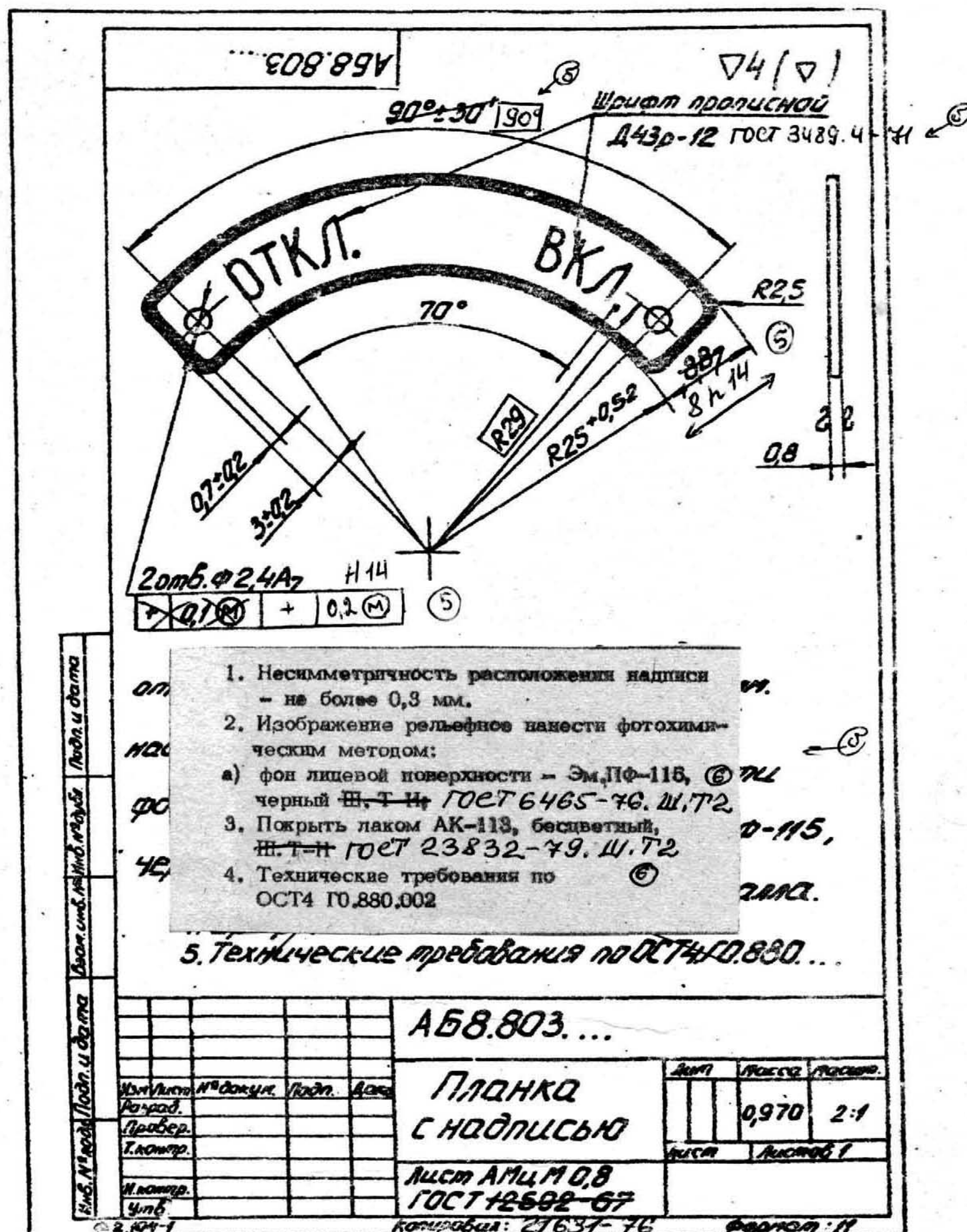
4. Покрыть лаком АК-113, бесцветный, ~~Ш. Т-Н~~ ГОСТ 23832-79. Ш.
5. Технические требования по ОСТ4 Г0.880:002.



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	АБ8.803...		
Разраб.					Планка с надписью	Лит.	Масса: 0,533	Масштаб: 2:1
Пров.						Лист	Листов 1
Т.контр.					Лист АМц М 0,8 ГОСТ ~~12592-67~~ 21631-76		
Н.контр.							
Утв.							

Ф2.104-1 Копировал: Формат: 11

Планки типов 1У–У1 с рельефным изображением



Планки типов I–III с плоским изображением

